

EGR 冷却器性能测试系统

EGR cooler performance testing system

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的 EGR 冷却器性能测试系统用于评估冷却器的热交换性能和耐久性，为冷却器的设计提供实验数据。该测试系统包括燃烧系统、加热系统、冷却器安装台、气体连接系统、冷却液循环系统以及控制系统。

二、EGR 冷却器性能测试系统参数

介质:压缩空气和水

冷却器的水流量: 0~ 50L/MIN (可调节控制精度 1%);

冷却器的空气流量: 0~4KG/MIN (可调节控制精度 1%);

空气温度:常温~ 600C (可调节+1C) (600C 以上需要定制, 最高 850*C);

液体温度:常温~95° C (可调节+1° C);

气侧入口压力:0~ 400KPA (可调节+0.1%);

液侧入口压力:0~ 300KPA (可调节+0.1%);

进出气压差:0~ 1000PA (测量精度: +0.1%);

进出液压差:0~ 1000PA (测量精度: +0.1%).

三、EGR 冷却器性能测试系统特点

测试数据准确可靠, 为冷却器的设计提供了坚实的依据, 确保了冷却器性能的准确性和可靠性。

操作简单方便, 维护起来较为轻松, 保证了系统的可靠性和稳定性, 使得测试过程更为顺畅, 测试结果更为准确。

适用于不同类型和尺寸的冷却器测试, 具有灵活性和可扩展性, 可以满足不同用户的需求, 适应性强。

参考网址: <http://www.simingte.com/lengqqxncxt.htm>

