

储液囊压力测试设备 Reservoir pressure testing equipment

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的储液囊压力测试设备主要用于对 I 型 60ml、II 型 60ml、I 型 100ml、II 型 100ml、150ml、200ml、275ml、300ml、双通道泵（60ml、100ml、150ml、200ml、275ml、300ml），二代机械泵等规格输注泵泵体进行储液囊排气释放过程压力测试。

二、储液囊压力测试设备特点

- 1 为待测泵体充入定量气体，误差不超过 $\pm 2\text{ml}$ ，充入气体体积可调节，调节范围为 0-1000ml；
- 2 通过一个可调节的微孔阀对其进行排气，采集排气过程中压力值，采样频率为 100HZ；
- 3 截取采样过程中符合条件的压力值进行数据计算，并得出最高压力值、最低压力值、平均压力值及压力差等参数。
- 4 测试界面应包含产品容量、生产批号等。
- 5 设备具有历史记录查询功能

三、储液囊压力测试设备使用过程

- 1 员工将泵体装配完毕后，放于泵体测试底模上，按启动键开始测试；
- 2 根据测试结果显示“储液囊种类”类别，囊压类别可设置，例如设置 30Kpa-33Kpa 压力区间为 A 类囊压；
- 3 生产效率要求能够达到 4000 个/7h；
- 4 生产场地要求小于 0.3 m^2 ，高度低于 1.2m。

参考网址：<http://www.simingte.com/cynylcssb.htm>